



se sídlem:
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 – Prosek
Tel.: +420 286 019 587 Fax: +420 286 019 590
E-mail: mail@pavus.cz, http://www.pavus.cz

Tel.: +420 381 477 418
Fax: +420 381 477 419
E-mail: veseli@pavus.cz

PROTOKOL O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

Předmět klasifikace: *Stavební výrobky kromě podlahových krytin
a tepelně izolačních výrobků potrubí podle
ČSN EN 13501-1+A1:2010, čl. 11
ETAG 004:2013, Příloha D Reakce na oheň*

Identifikační číslo:

PK1-01-10-058-C-1

Název a typ prvku:

ETICS STYREXON

Objednatel:

STYRCON, s.r.o.
Hlavná 71
951 73 Jelenec
Slovenská republika

Vydávající organizace:

PAVUS, a.s.
Autorizovaná osoba AO 216
Oznámený subjekt 1391
Akreditovaný certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3041
– akreditace vydaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.,
– osvědčení o akreditaci č. 525/2015
Prosecká 412/74
190 00 PRAHA 9
Zakázka č. 1 10 068 / Z210100224 / Z210150177

Datum vydání:

2015-08-25

Celkem výtisků:

4

Číslo výtisku:

1

Celkem stran:

11

1 ÚVOD

- 1.1 Tento protokol o klasifikaci určuje klasifikaci daného výrobku s názvem *STYREXON* v souladu s postupy uvedenými v ČSN EN 13501-1+A1:2010 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň a v souladu s postupy uvedenými v ETAG 004:2013 Vnější tepelně izolační kompozitní systémy s omítkou, Příloha D Reakce na oheň.
- 1.2 Tento protokol o klasifikaci má 11 stran a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.
- 1.3 Tento protokol o klasifikaci nahrazuje a ruší Protokol o klasifikaci č. PK1-01-10-058-C-0 ze dne 2010-10-21. Oproti původnímu protokolu je skladba systému rozšířena.

2 PODROBNÉ INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

2.1 Všeobecně

Výrobek *STYREXON* je definován podle jemu příslušejícímu ETAG 004 jako *ETICS*.

2.2 Popis výrobku

Výrobek *STYREXON* včetně jeho všech variant je popsán níže.

Každá varianta *ETICS* se sestává z těchto součástí:

- prvky pro připevnění – lepicí hmota, hmoždinky
- tepelně izolační materiál s penetrací
- vnější souvrství
 - základní vrstva – tenkovrstvá malta (stěrková hmota) s odpovídající penetrací
 - výztuž, obsažená v základní vrstvě
 - konečná povrchová úprava – omítka

Upřesňující údaje jednotlivých složek hodnoceného systému dodané objednatelem:

Název, složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost	Obsah organických látek (% hm.)	Součást ETICS
Připevnění				
Výrobek: Lepicí a armovací stěrka na STYRCON LepStyr plus Výrobce: STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR Hlavní součásti: cement, písek, vápenec, aditiva	4 - 7	1 420 kg/m ³ čerstvá malta	< 1	lepicí hmota
Výrobek: Talířové hmoždinky JANSA PTP 10/50 Výrobce: Ing. Ján Skovajsa-JANSA, Mieru 555, 028 01 Trstena, SR				mechanická fixace

Název, složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost	Obsah organických látek (% hm.)	Součást ETICS
<u>Výrobek:</u> Talířové hmoždinky BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L_a, PTH-KZL 60/8-L_a, PTH 60/8-L_a <u>Výrobce:</u> ITW Construction Products CZ s.r.o., Sídliště č.p.696, 394 68 Žirovnice, ČR				mechanická fixace
Tepelně izolační materiál				
<u>Výrobek:</u> Polystyren cementové izolační desky STYRCON®200 <u>Výrobce:</u> STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR <u>Hlavní součásti:</u> granulovaný pěnový polystyren, cement	60, 70, 80, 90, 100, 120	200 kg/m ³ (±5 %)	18	tepelně izolační materiál
<u>Výrobek:</u> Lepicí a armovací stěrka na STYRCON LepStyr plus <u>Výrobce:</u> STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR <u>Hlavní součásti:</u> cement, písek, vápenec, aditiva	4 - 7	1 420 kg/m ³ čerstvá malta	< 1	lepicí hmota v případě použití dvou vrstev izolačních desek
<u>Výrobek:</u> Polystyren cementové izolační desky STYRCON®200 <u>Výrobce:</u> STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR <u>Hlavní součásti:</u> granulovaný pěnový polystyren, cement	60, 70, 80, 90, 100, 120	200 kg/m ³ (±5 %)	18	druhá vrstva tepelně izolačního materiálu v případě větší tloušťky izolace než 120 mm
Vnější souvrství nad tepelně izolačním materiálem				
<u>Výrobek:</u> Penetrace Penestyr <u>Výrobce:</u> Duslo, a.s., Administratívna budova, ev. č. 1236, 927 03 Šaľa, SR <u>Hlavní součásti:</u> kopolymerní polyvinylacetátová vodní disperze		0,05 kg/m ²	52	penetrační nátěr na STYRCON 200
<u>Výrobek:</u> Lepicí a armovací stěrka na STYRCON LepStyr plus <u>Výrobce:</u> STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR <u>Hlavní součásti:</u> cement, písek, vápenec, aditiva	3 - 4	1 420 kg/m ³ čerstvá malta	< 1	hmota základní vrstvy
<u>Výrobek:</u> Perlinková sklovláknitá tkanina R 117 A101 <u>Výrobce:</u> SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o., Sokolovská 106, 570 21 Litomyšl, ČR <u>Hlavní součásti:</u> skelná vlákna, apretura		min 0,145 kg/m ²	20,0	výztuž

Název, složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost	Obsah organických látek (% hm.)	Součást ETICS
<u>Výrobek:</u> Perlinková sklovláknitá tkanina R 131 A101 <u>Výrobce:</u> SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o., Sokolovská 106, 570 21 Litomyšl, ČR <u>Hlavní součásti:</u> skelná vlákna, apretura		min 0,160 kg/m ²	20,0	výztuž
<u>Výrobek:</u> Penetrace Penad FIS <u>Výrobce:</u> POLYTEX, spol. s r.o., Porúbka 232, 013 11 Porúbka, SR <u>Hlavní součásti:</u> disperzní vodní roztok		0,02 kg/m ²	15	penetrační nátěr pod konečné povrchové úpravy ACTIN FIS
<u>Výrobek:</u> Penetrace weber 700/705 <u>Výrobce:</u> Saint-Gobain Construction Products, s.r.o. Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava, SR <u>Hlavní součásti:</u> disperzní vodní roztok		0,2 kg/m ²	15	penetrační nátěr pod konečné povrchové úpravy weber
<u>Výrobek:</u> Silikonová ušlechtilá omítka ACTIN FIS - S <u>Výrobce:</u> POLYTEX, spol. s r.o., Porúbka 232, 013 11 Porúbka, SR <u>Hlavní součásti:</u> směs minerálních plniv a pigmentů dispergovaných ve směsi polymerních a silikonových vodných emulzí s přísadou aditiv	1,5 - 2,5	1 900 kg/m ³ (2,5 - 3,2) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Disperzní termoizolační omítka ACTIN FIS - THERMO <u>Výrobce:</u> POLYTEX, spol. s r.o., Porúbka 232, 013 11 Porúbka, SR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů dispergovaných ve vodné disperzi na bázi polymerů s přísadou aditiv	1,5 - 2,5	1 400 kg/m ³ (2,0 - 2,2) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Silikonová ušlechtilá omítka weber.pas exclusive <u>Výrobce:</u> Saint-Gobain Construction Products, s.r.o. Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava, SR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů dispergovaných v silikonové disperzi	1,5 - 2,0	(2,5 - 3,2) kg/m ²		konečná povrchová úprava

Název, složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost	Obsah organických látek (% hm.)	Součást ETICS
<u>Výrobek:</u> Silikon silikátová ušlechtilá omítka weber.pas clean <u>Výrobce:</u> Saint-Gobain Construction Products, s.r.o. Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava, SR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů dispergovaných v silikonové disperzi a vodním skle	1,5 - 2,0	(2,5 - 3,2) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Silikátová ušlechtilá omítka weber.pas silikátová <u>Výrobce:</u> Saint-Gobain Construction Products, s.r.o. Stará Vajnorská 139, 831 04 Bratislava, SR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů dispergovaných ve vodním skle	1,5 - 2,0	(2,5 - 3,2) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Minerální ušlechtilá omítka weber.min <u>Výrobce:</u> Saint-Gobain Construction Products CZ, a.s., Divize Weber, Radiová 3, 102 00 Praha 10, závod Vápenná, ČR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů na bázi cementu a vápenného hydrátu	2,0	(2,4 - 2,7) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Silikátová ušlechtilá omítka NOVALITH Deckputz <u>Výrobce:</u> KARL BUBENHOFER AG (KABE Farben), Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau, Švýcarsko <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel a pigmentů dispergovaných ve vodním skle	1 - 3	(1,8 - 4,5) kg/m ²		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Akrylátová ušlechtilá omítka DELAP flexibilní kamenný obklad¹⁾ <u>Výrobce:</u> ASSEMBLY UNIT s.r.o., Polanecká 25, 742 83 Klimkovice - Václavovice, ČR <u>Hlavní součásti:</u> směs plnidel, pigmentů a pojiva na bázi akrylátu	3 - 4	1 150 kg/m ³		konečná povrchová úprava
<u>Výrobek:</u> Lepicí a armovací stěrka na STYRCON LepStyr plus <u>Výrobce:</u> STYRCON, s.r.o., Hlavná 71, 951 73 Jelenec, SR <u>Hlavní součásti:</u> cement, písek, vápenec, aditiva	2	1 420 kg/m ³ čerstvá malta	< 1	hmota pro lepení konečné povrchové úpravy DELAP flexibilní kamenný obklad

¹⁾ Konečná povrchová úprava *DELAP flexibilní kamenný obklad* je v podstatě akrylátová mozaiková konečná povrchová úprava, která se v suchém stavu lepí k základní vrstvě a spáruje hmotou LepStyr plus.

3 STANOVENÍ REPREZENTANTA VARIANT VÝROBKU

3.1 Postup

Podle ČSN P CEN/TS 15117 se jedná o přímou aplikaci. Lze vytvořit skupinu výrobků podobné povahy, s cílem odvození pravidla pro přímou aplikaci. Výběr případu nejhoršího chování je proveden podle Přílohy D ETAG 004.

Vlastnosti klasifikované skupiny výrobků, ovlivňující jejich reakci na oheň jsou:

- připevnění (druh a vlastnosti);
- tepelně izolační materiál (složení, tloušťka, objemová hmotnost);
- hmota pro vytvoření základní vrstvy - stěrková hmota, tmel (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- výztuž pro základní vrstvu (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- penetrační nátěry (složení, tloušťka, plošná hmotnost);
- konečná povrchová úprava (složení, tloušťka, plošná hmotnost).

Zásadní pro vlastnost reprezentanta je organický obsah v pojivu. Ten může být určen poskytnutím vyjádření o složce, provedením vhodné identifikační zkoušky nebo zjištěním ztráty žíháním nebo spalným teplem.

3.2 Protokoly a výsledky zkoušek pro stanovení kritického reprezentanta

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum
PTEU MV SR Bratislava AZL č. 011/S-84	Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. pobočka Bratislava Studená 3 826 34 Bratislava Slovenská republika	115/2007 2007-06-29	STN EN ISO 1716:2003
		123/2007/1 2007-07-30	STN EN ISO 1716:2003
		124/2007/1 2007-07-30	STN EN ISO 1716:2003
	POLYTEX, spol. s r.o. Kysucká cesta 22 010 01 Žilina Slovenská republika	162/2007 2007-10-09	STN EN ISO 1716:2003
		194/2007 2007-11-19	STN EN ISO 1716:2003
	Saint-Gobain Construction Products, s.r.o., divízia Weber Terranova Stará Vajnorská 139 831 04 Bratislava Slovenská republika	21/2010 2010-03-10	STN EN ISO 1716:2003
		22/2010 2010-03-11	STN EN ISO 1716:2003
		23/2010 2010-03-12	STN EN ISO 1716:2003
	PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Saint-Gobain Vertex, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika	Pr-06-1.099 2006-06-21
Pr-06-1.101 2006-06-14			ČSN EN ISO 1716:2003
Saint-Gobain Weber Terranova, a.s. Radiová ul. 3 100 00 Praha 10 Česká republika		Pr-07-1.036 2007-01-19	ČSN EN ISO 1716:2003

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	POLYTEX, spol. s r.o. Kysucká cesta 22 010 01 Žilina Slovenská republika	Pr-07-1.082 2007-03-08	EN ISO 1716:2002
	STYRCON, s.r.o. Hlavná 71 951 73 Jelenec Slovenská republika	Pr-10-1.174 2010-10-14	ČSN EN ISO 1716:2003
EMI Budapešť AZL č. NAT-1- 1110/2006	DELAP Kft. Halász u. 2. 2314 Halásztelek Maďarsko	A-2194/2008 2008-11-05	MSZ EN ISO 1716:2002

Zkušební metoda	Vzorek Číslo protokolu	Sledovaná vlastnost	Počet zkoušek	Výsledky
ČSN EN ISO 1716	R 117 A101 Pr-06-1.099	PCS	3	7,81 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	R 131 A101 Pr-06-1.101	PCS	3	8,17 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Penetrační nátěr Penad FIS ²⁾ 194/2007	PCS	3	4,985 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	Penetrační nátěr weber 700/705 Pr-10-1.174	PCS	3	12,42 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Silikonová omítka ACTIN FIS – S ²⁾ 162/2007	PCS	3	1,082 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Disperzní omítka ACTIN FIS - THERMO Pr-07-1.082	PCS	3	1,96 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Silikonová omítka weber.pas exclusive 21/2010	PCS	3	2,409 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Silikonová omítka weber.pas clean ³⁾ 124/2007/1; 22/2010	PCS	3	1,483 MJ/kg 1,804 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Silikátová omítka weber.pas silikátová ³⁾ 123/2007/1; 23/2010	PCS	3	1,575 MJ/kg 1,625 MJ/kg
ČSN EN ISO 1716	Minerální omítka weber.min Pr-07-1.036	PCS	3	-0,06 MJ/kg
STN EN ISO 1716	Silikátová omítka NOVALIT Deckputz 115/2007	PCS	3	1,830 MJ/kg
MSZ EN ISO 1716	Akrylátová omítka DELAP flexibilní kamenný obklad A-2194/2008	PCS	5 ⁴⁾	2,14 MJ/kg

²⁾ Uvedený název výrobku neodpovídá názvu ve zkušebním protokolu z důvodu přejmenování výrobku v průběhu jeho výroby nebo výrobou pod více obchodními názvy.

³⁾ K dispozici jsou dva protokoly o zkouškách.

⁴⁾ Provedeno pět zkoušek, průměrné hodnoty vypočteny ze tří hodnot – viz příslušný článek MSZ EN ISO 1716.

3.3 Výběr kritického reprezentanta

Výběr složek systému (výztuže a konečné povrchové úpravy s příslušným penetračním nátěrem) je proveden na základě stanovení spalného tepla (PCS).

Vyšší hodnotu spalného tepla v MJ/m² vykazuje výztužná tkanina R 131 A101.

Z možných variant konečných povrchových úprav s příslušným penetračním nátěrem vykazuje nejvyšší hodnotu spalného tepla na jednotkovou plochu pro nejmenší tloušťku silikonová omítka *weber.pas exclusive* s penetračním nátěrem *weber 700/705* a *DELAP flexibilní kamenný obklad* pro největší tloušťku konečné povrchové úpravy.

Tloušťky konečných povrchových úpravy ETICS ve vzorcích pro zkoušky podle (ČSN) EN 13823 jsou v souladu s přílohou D ETAG 004 tak, aby zkoušky kritického reprezentanta pokryly celé rozmezí tlouštěk konečných povrchových úprav uvedených v článku 2.2 tohoto protokolu.

4 PROTOKOLY A VÝSLEDKY ZKOUŠEK KRITICKÉHO REPREZENTANTA

4.1 Protokoly

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	Saint-Gobain Vertex, s.r.o. Sokolovská 106 570 21 Litomyšl Česká republika	Pr-06-1.101 2006-06-14	ČSN EN ISO 1716:2003
	STYRCON, s.r.o. Hlavná 71 951 73 Jelenec Slovenská republika	Pr-10-1.174 2010-10-14	ČSN EN ISO 1716:2003
		Pr-10-1.168 2010-10-19	EN 13823:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D a v ČSN EN 13238:2010
		Pr-15-1.142 2015-08-24	ČSN EN 13823:2010 Aplikační pravidla vymezena v ETAG 004:2013, Příloha D a v ČSN EN 13238:2010
PTEU MV SR Bratislava AZL č. 011/S-84	STYRCON, s.r.o. Hlavná 71 951 73 Jelenec Slovenská republika	77/2005 2005-08-02	STN EN ISO 1716:2003
		154/2007 2007-09-18	STN EN ISO 1716:2003
	Duslo, a.s. Administratívna budova, ev. č. 1236 927 03 Šaľa Slovenská republika	155/2007 2007-09-18	STN EN ISO 1716:2003
	Saint-Gobain Construction Products, s.r.o., divízia Weber Terranova Stará Vajnorská 139 831 04 Bratislava Slovenská republika	21/2010 2010-03-10	STN EN ISO 1716:2003

4.2 Výpočet spalného tepla kritického reprezentanta nesterorodého výrobku

Složka nesterorodého výrobku	Tloušťka (mm)	Plošná hmotnost (kg/m ²)	Spalné teplo (MJ/kg)	Spalné teplo (MJ/m ²)
Lepicí hmota <i>LepStyr plus</i>	4 - 7	5,68 - 9,94	0,028	0,159 - 0,278
Izolace <i>STYRCON[®]200</i>	60 - 120	12 - 24	2,662	31,944 - 63,888
Lepicí hmota <i>LepStyr plus</i>	4 - 7	5,68 - 9,94	0,028	0,159 - 0,278
Izolace <i>STYRCON[®]200</i>	60 - 120	12 - 24	2,662	31,944 - 63,888
Penetrace na <i>STYRCON[®]200</i> <i>Penestyr</i>		0,05	25,185	1,259
Hmota základní vrstvy <i>LepStyr plus</i>	3 - 4	4,26 - 5,68	0,028	0,119 - 0,159
Výztuž <i>R 131 A101</i>	0,5	0,160	8,17	1,307
Penetrační nátěr <i>weber 700/705</i>		0,2	12,42	2,484
Silikonová konečná povrchová úprava <i>weber.pas exclusive</i>	1,5 - 2,0	2,5 - 3,2	2,409	6,023 - 7,709

Výpočet je proveden pro skladbu ETICS se silikonovou konečnou povrchovou úpravou *weber.pas exclusive* s příslušným penetračním nátěrem *weber 700/705*, která poskytuje nejméně příznivý výsledek spalného tepla výrobku jako celku. Při rozpětí hodnot v tabulce je pro výpočet použita nejméně příznivá hodnota spalného tepla a k němu příslušná plošná hmotnost. V případě, že objednatel neposkytl plošnou nebo objemovou hmotnost součásti ETICS ve vyschlém stavu jako v konečném použití, je počítáno s poskytnutou hodnotou pro součást v čerstvém stavu. Výsledek výpočtu s touto poskytnutou hodnotou objemové nebo plošné hmotnosti je méně příznivý a tedy na straně požární bezpečnosti.

Plošná hmotnost (M) celého výrobku je:

$$M = M_1 + M_2 + M_3 + M_4 + M_5 + M_6 + M_7 + M_8 + M_9 = 9,94 + 24,00 + 9,94 + 24,00 + 0,05 + 5,68 + 0,160 + 0,20 + 3,20 = 77,17 \text{ kg/m}^2.$$

Spalné teplo celého výrobku (PCS_S) v MJ/m² je:

$$PCS_S = PCS_{S1} + PCS_{S2} + PCS_{S3} + PCS_{S4} + PCS_{S5} + PCS_{S6} + PCS_{S7} + PCS_{S8} + PCS_{S9} = 0,278 + 63,888 + 0,278 + 63,888 + 1,259 + 0,159 + 1,307 + 2,484 + 7,709 = 141,250 \text{ MJ/m}^2.$$

Spalné teplo celého výrobku (PCS) v MJ/kg je:

$$PCS = PCS_S / M = 141,250 / 77,170 = 1,830 \text{ MJ/kg}.$$

Pokud budeme uvažovat libovolnou tloušťku izolačního materiálu v hodnoceném systému (tloušťky ostatních složek zůstávají stejné) nikdy nepřekročíme mezní hodnotu spalného tepla celého systému 3 MJ/kg danou pro třídu reakce na oheň A2.

4.3 Výsledky

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
EN 13823	$FIGRA_{0,2MJ}$ (W/s)	3	22,9	≤ 120 (A2)
	THR_{600s} (MJ)		1,3	≤ 7,5 (A2)
	$LFS < \text{hrana zkušebního tělesa}$		-	ano (A2)
	$SMOGRA$ (m ² /s ²)		0,0	≤ 30 (s1)
	TSP_{600s} (m ²)		32,4	≤ 50 (s1)
	neobjevení se plamenně hořících kapek/částic		-	ano (d0)

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN 13823	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) THR _{600s} (MJ) LFS < hrana zkušebního tělesa SMOGRA (m ² /s ²) TSP _{600s} (m ²) neobjevení se plamenně hořících kapek/částic	3	50,8 3,3 - 2,7 42,0 -	≤ 120 (A2) ≤ 7,5 (A2) ano (A2) ≤ 30 (s1) ≤ 50 (s1) ano (d0)
STN EN ISO 1716 Lepicí a stěrková hmota LepStyr plus	PCS (MJ/kg)	3	0,028	≤ 3,0 (A2)
STN EN ISO 1716 Izolace STYRCON [®] 200	PCS (MJ/kg)	3	2,662	≤ 3,0 (A2)
STN EN ISO 1716 Penetrace na STYRCON [®] 200 Penesty ²⁾	PCS (MJ/m ²)	3	1,259	≤ 4,0 (A2)
ČSN EN ISO 1716 Výztuž R131 A101	PCS (MJ/m ²)	3	1,31	≤ 4,0 (A2)
ČSN EN ISO 1716 Penetrační nátěr weber 700/705	PCS (MJ/m ²)	3	2,48	≤ 4,0 (A2)
STN EN ISO 1716 Silikonová omítka weber.pas exclusive	PCS (MJ/kg)	3	2,409	≤ 3,0 (A2)
ČSN EN ISO 1716 výrobek jako celek	PCS (MJ/kg)	-	max. 1,83	≤ 3,0 (A2)

5 KLASIFIKACE A OBLAST APLIKACE

5.1 Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1+A1:2010.

5.2 Klasifikace

Výrobek STYREXON je s ohledem na jeho chování reakce na oheň klasifikován:

Klasifikace reakce na oheň: A2 – s1, d0

5.3 Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro parametry variant výrobků, uvedené v tabulce v článku 2.2 tohoto protokolu s výjimkou tloušťky izolačního materiálu. Vzhledem k omezení samostatné klasifikace izolačního materiálu STYRCON[®]200 může být jeho tloušťka maximálně 100 mm.

Poznámka: Při doplnění klasifikace reakce na oheň A2,s1-d0 izolačního materiálu STYRCON®200 pro větší tloušťku než 100 mm, lze tloušťku STYRCON®200 v ETICS STYREXON vzhledem k pravidlům v ETAG 004:2013, příloha D a s ohledem na provedení zkoušek ETICS STYREXON podle (ČSN) EN 13823, zvýšit až maximálně do této větší tloušťky. Větší tloušťky izolačního materiálu než 120 mm je přitom dosaženo vzájemným lepením dvou vrstev STYRCON®200 hmotou LepStyr plus, specifikované v článku 2.2 tohoto protokolu.

Tato klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití:

- konečné použití výrobkové skupiny jako ETICS;
- horizontální spoj výztuže v základní vrstvě překrytím maximálně 100 mm;
- upevnění systému může být provedeno lepením lepicí hmotou uvedenou v článku 2.2 tohoto protokolu, nebo mechanickým připevněním, případně kombinací lepení a mechanického připevnění;
- připevnění bez vzduchových mezer (přípustné pouze uzavřené vzduchové dutiny vzniklé technologií neceloplošného lepení) na podklady tříd A1 a A2-s1,d0 a sádkarton o jmenovité hustotě minimálně 525 kg/m³.

6 OMEZENÍ

Tato klasifikace byla prodloužena na základě prohlášení objednatele, že nezměnil technologii výroby a jednotlivé komponenty výrobku, ani jejich dodavatele a na skutečnosti, že nedošlo ke změně zkušební metodiky, podle které byly provedeny zkoušky použité pro tuto klasifikaci.

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu nebo certifikát výrobku.

Tato klasifikace je platná, pokud nedošlo ke změnám podmínek, za kterých byla vystavena. Objednatel může požádat vydávající organizaci o přezkoumání vlivu změn na platnost klasifikace.

Vypracoval:

Schválil:

.....
Mgr. Ladislav MĚSTKA
Požární zkušebna

.....
Ing. Jaroslav DUFEK

Tato kopie byla vytvořena z PDF souboru, který Požární zkušebna PAVUS poskytla objednateli tohoto dokumentu. Výtah nebo zkrácená verze dokumentu nesmí být publikovaná bez svolení Požární zkušebny PAVUS. Originální podepsané tištěné verze tohoto dokumentu jsou jediné autentické verze. Pouze originální tištěné verze tohoto dokumentu nesou autentické podpisy odpovědných pracovníků PAVUS.